

컨트롤러 기반 멀티-챔버 필터 성능 감시 모니터

시스템 기능

개요

Leak Locate 662은 백필터 및 카트리지 필터의 상태를 원격으로 관찰 할 수 있는 디지털 네트워크의 멀티 챔버 백하우스 모니터링 시스템 입니다.

ElectroDynamic 센서는 먼지 배출 수준을 모니터링하기 위해 멀티챔버의 챔버별 배출구에 설치됩니다. ProController에 연결된 센서 네트워크는 각 챔버의 먼지 수준을 명확하게 표시하고 PC 또는 PLC 네트워크에 대한 통신을 제공하는 대형 그래픽의 사용자 인터페이스를 제공 합니다.

- 필터 이상에 대한 사전 경고 제공
- 백필터 예비품, 유지 보수 간격 및 생산 시간 손실을 절약
- 대규모 배출 이벤트가 발생할 가능성이 있는 구획을 식별
- 멀티 챔버 퍼징 시퀀스 백 필터를 위한 각 독립형 누출 모니터링 시스템

PCME社의 특허받은 ElectroDynamic ® 기술을 활용하여 정확하고 안정적인 모니터링을 보장 합니다.



Model : Leak locate 662

필터 성능 감시
 백하우스 누출 모니터링
 필터 유지보수 시간 및 비용 감소

시스템 구성

구성요소

- Dust Sensor x 4 / ~32(Option), (1sensor / chamber)
- Pro-controller x 1
- Welding socket 1/2" x 4
- Network module (If needs, option)
- Air purge fitting adapter (Option)
- Bag pulse pick-up module (Option)
 - For Bag filter performance monitor



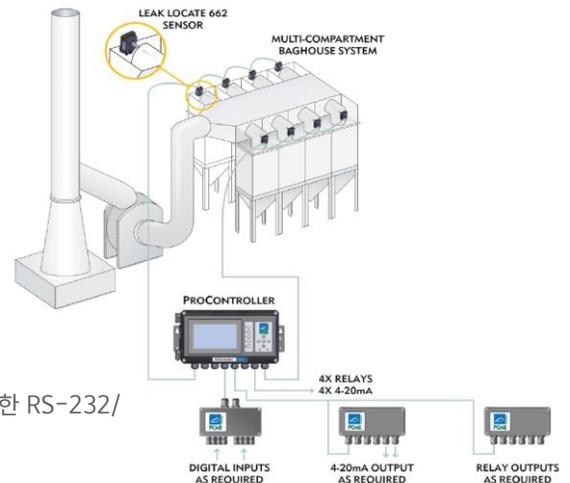
적용 어플리케이션

발전소 (보일러)	광물 (eg 시멘트/석고)	화학 (eg 세정제/TiO2)	제철소 (eg 강철/알미늄)
식품 (eg 담배/분유)	소각장	바이오매스	Etc.

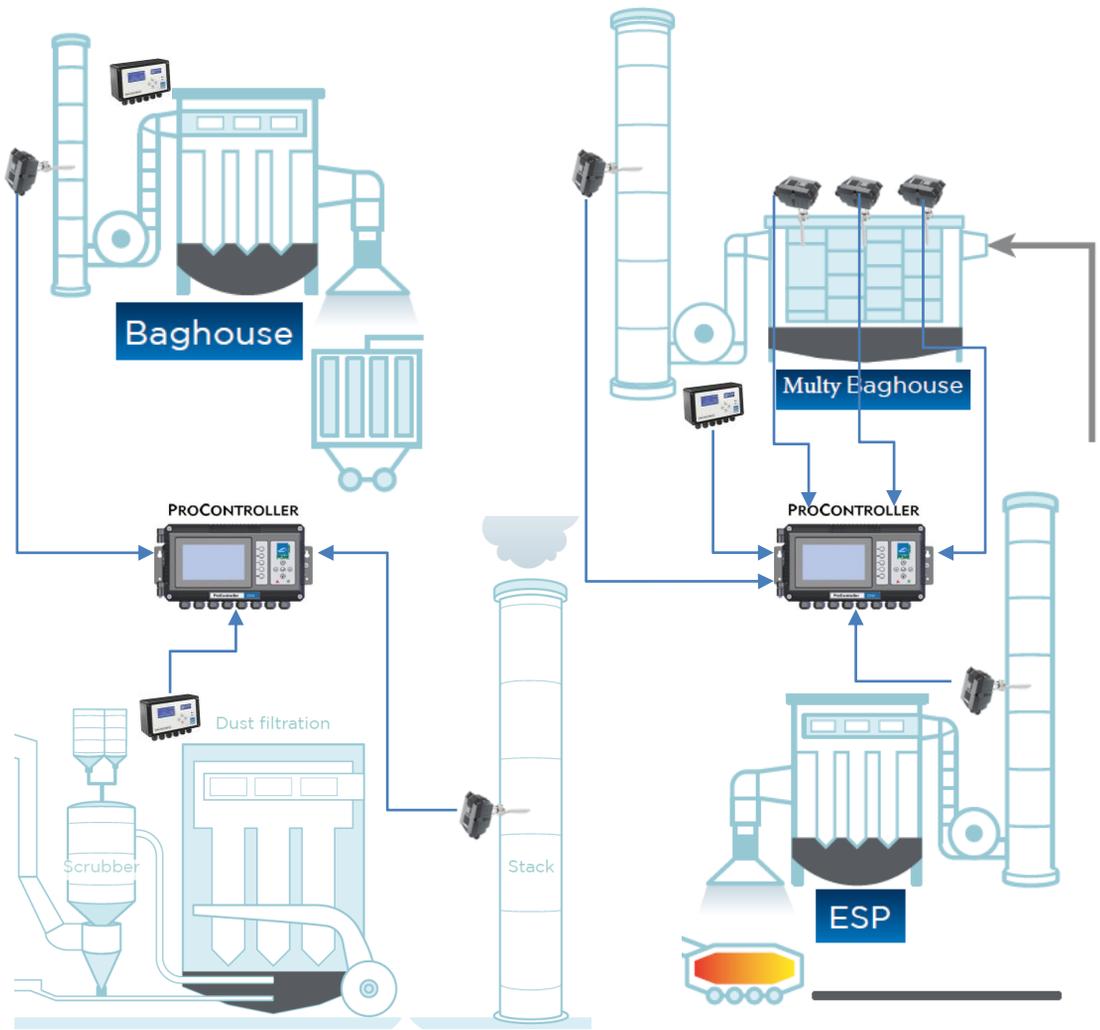
멀티 챔버 백필터 성능 모니터링

Pro-Controller

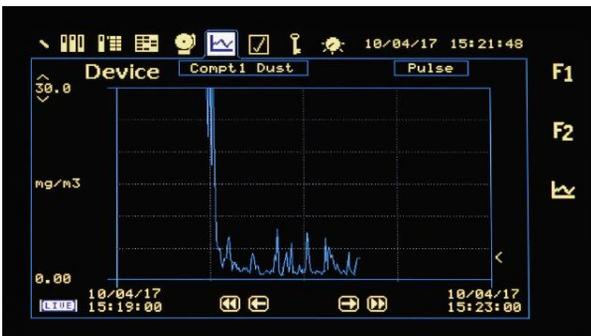
- 센서 네트워크에 전원 공급
- 센서 네트워크 설정 및 구성
- 아이콘 기반의 인터페이스
- 센서의 출력을 0-100%(Option mg/m3) 각 챔버 사이의 상대적 배출 수준 표시 제공 + 알람
- 요구 사항에 맞게 구성할 수 있는 알람 릴레이 출력
- 데이터 로깅 : Pulse log, Alarm log
- 최대 5명의 클라이언트 동시 데이터 공유 제공 (USB2.0, Modbus를 통한 RS-232/RS-485, 이더넷 및 별도의 4-20mA 출력)
- 다기능 Network module을 통해 별도 시스템 태그 I/O 연결 가능.



적용 어플리케이션



Controller monitoring



Overview			
Compt1 OK	Compt2 OK	Compt3 OK	Compt4 Alarm
Compt5 OK	Compt6 OK	Compt7 OK	Compt8 OK
Compt9 OK	Compt10 OK	Compt11 OK	Compt12 OK
Compt13 OK	Compt14 OK	Compt15 OK	Compt16 OK

Compt4 Dust - Ave Warn Alm

Specifications

662 Sensor Specifications

Ambient Temperature	-20°C to +50°C	
Enclosure Dimensions	W 111 x H 135 x D 75	
Power Supply Voltage	24VDC (From the control unit)	
Current consumption	20mA	
Sensor I/O	1 x 485 (Modbus)	

662 Sensor options

Flue Gas Temperature	-20 to +125°C	Standard option
	-20 to +250°C	
Rod Length*	300mm(standard) 400, 500, 600, 800, 1000 mm	Specify
Rod type	Stainless steel rod (1/2" lock nut stack connection)	Standard
Sensor Connection	British Standard pipe(BSP)	Standard
	National pipe(NP)	Option
	None	Standard
Air Purge	1/2" Air purge unit, BSP or NPSM	Option
	Air Filter + Regulator assembly for purge fitting	Option
Hazardous zones	None	Standard
	ATEX Zone 22 (Cat. 3D)	Option

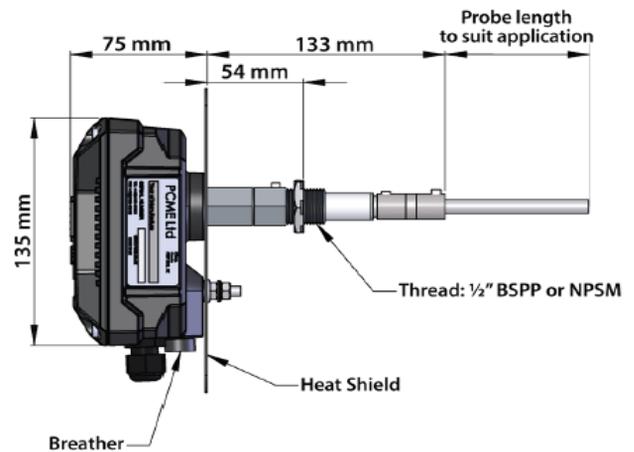
Pro-Controller Specifications

No. of sensor / Channel	4-32 (1 Sensor per chamber)
Advanced I/O	Ethernet (RJ45, 100base T/Tx, 100 Mb/s) USB 2.0 (Standard type A)
Data logging	Capacity given for four sensors : • Pulse log : 8hour @ 1s • Alarm log : 500entries
Outputs	1 x RS-485 (Modbus RTU) 1 x RS-232 4 x Relays (3A, @250V AC or 24VDC, configurable)
Inputs	4 x Digital inputs 4 x 4-20mA inputs
Enclosure Dimensions	W 390 x H 221 x D 118 mm
Enclosure Protection Rating	IP66
Ambient Temperature	-20°C to 50°C
Power Supply Voltage	85-265VAC (50/60Hz)
Current consumption	40W

Network Modules (Option)

ROM	Relay Output Module 8 x additional relay output
AOM	Analog Output Module 4 x 4-20mA output
AIM Digital	Auxiliary Input Module
Network Spur	For spur-linked sensor network
Power supply repeater	Voltage and signal boost for extended cable runs and large sensor networks

	ATEX
GAS / DUST ZONE	ZONE 22
Certificate number :	PCME18ATEX0001X
Certification code :	Outside stack (enclosure) :
	Ex tc IIIC T80°C Dc Ta = -20°C to +50°C
	Inside stack (probe) :
	Ex tc IIIC T240°C Dc Ta = -20°C to +240°C



High Temperature Sensor 250°C (option)